PL

SAMOCHODOWY JUMP STARTER
MODEL: JS-400

Dziękujemy za zakup naszego produktu! Przed pierwszym użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do późniejszego wglądu, gdyż zawiera ważne informacje.

OPIS OGÓLNY

Jump starter z kompresorem to wielofunkcyjne urządzenie przeznaczone do awaryjnego uruchamiania pojazdów oraz do pompowania opon samochodowych, motorowych, rowerowych i innych przedmiotów dmuchanych

Zastosowanie:

Awaryjne uruchamianie pojazdów oraz ładowanie akumulatorów, którzy chcą być przygotowani na sytuacje, w których ich akumulator samochodowy niespodziewanie się rozładuje.
Pompowanie opon: Niezastąpione w sytuacjach, gdy potrzebne jest szybkie i skuteczne napompowanie opon w samochodach, motocyklach, rowerach czy innych urządzeniach pneumatycznych.

Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję bezpieczeństwa:

- Ze względów bezpieczeństwa urządzenie należy PRZECHOWYWAĆ POZA ZASIĘGIEM DZIECI.
- Przed każdym napompowaniem sprawdź rozrusznik, upewniając się, że zawór i wąż powietrza nie są uszkodzone.
- Nie zginaj ani nie ogranicza węża powietrza, gdy kompresor jest w użyciu.
- Ostrożnie wybierz tryb pompowania nieodpowiedni dobór może spowodować uszkodzenie opony.
- Unikaj używania urządzenia w deszczowych lub mokrych warunkach, ponieważ woda przedostająca się do urządzenia może spowodować wewnętrzne uszkodzenia i przedwczesną awarię.
- W przypadku usterki elektrycznej lub mechanicznej natychmiast wyłącz i odłącz urządzenie.
- Używaj wyłącznie do opon i przedmiotów dmuchanych.
- Zachowaj szczególną ostrożność, aby nie napompować nadmiernie podczas pompowania innych przedmiotów dmuchanych, takich jak piłki sportowe, opony rowerowe, materace pneumatyczne itp.
- Zapoznaj się z instrukcją obsługi pojazdu, aby uzyskać informacje na temat prawidłowego czistenia w rozruch samochodu:

UWAGA:

- Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do samochodów 12 V (do 4,0 l benzyny lub 2,5 l diesla).
- Przed użyciem go do rozruchu samochodu sprawdź, czy poziom naładowania akumulatora jest powyżej 50%.

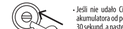
Krok 1: Włóż wtyczkę ⓑ zacisku do portu podłączenia kabli ⓐ. Jeśli zielone i czerwone wskaźniki świetlne na LED kontrolki zacisków ⓒ migają naprzemiennie, możesz przejść do następnego kroku

Krok 2: Podłącz czerwony zacisk do dodatniego zacisku (+) akumulatora samochodowego i podłącz czarny zacisk do ujemnego zacisku (-) akumulatora samochodowego. Jeśli zielone i czerwone wskaźniki świetlne na zacisku akumulatora migają naprzemiennie, możesz przejść do następnego kroku.

Jeśli jednak świeci się tylko czerwona kontrolka:

1. Zacisk akumulatora może być podłączony odwrotnie. Jeśli tak, należy odłączyć zacisk akumulatora od pojazdu i jump starterea i podłączyć ponownie poprawnie.
2. Wyreguluj zaciski tak, aby zapewnić maksymalny kontakt z zaciskami akumulatora.

Step 3-a: Uruchom samochód.



- Jeśli nie udało Ci się uruchomić samochodu, musisz odłączyć zacisk akumulatora od pojazdu i rozrusznika awaryjnego. Odczekaj co najmniej 30 sekund, a następnie spróbuj ponownie.
- Jeśli nie udało Ci się uruchomić samochodu po 3 próbach, możesz użyć funkcji wymuszonego rozruchu. Zobacz krok 3-b.

Step 3-b (opcjonalny: Funkcja wymuszonego rozruchu. Najpierw upewnij się, że zaciski są podłączone do zacisku akumulatora o prawidłowej polaryzacji. Następnie przytrzymaj przycisk wymuszonego startu przez 3 sekundy, aby uruchomić samochód. Gdy kontrolka zacisku świeci ciągłym zielonym światłem, musisz uruchomić pojazd w ciągu 30 sekund.

Krok 4: Po uruchomieniu samochodu w ciągu 30 sekund odłącz zaciski akumulatora i rozrusznika.

Urządzenie posiada szereg ochron zapewniających bezpieczeństwo użytkowania

	Rodzaj	Działania
Jump starter	Ochrona przed przegrzaniem	Gdy temperatura podczas ładowania przekroczy 45°C lub podczas rozładowywania przekroczy 60°C, wejście lub wyjście zostanie automatycznie wyłączone, a na ekranie pojawi się komunikat H0 + ⚠
	Zabezpieczenie przed przepięciem ładowania	Gdy napięcie jest większe niż 11V, wyłącz wejście, a na ekranie pojawi się H1+ ⚠
	Zabezpieczenie nadprądowe rozładowania	W przypadku wystąpienia nadmiernego prądu rozładowania wyjście zostanie zamknięte, a na ekranie pojawi się komunikat E0+ ⚠
	Zabezpieczenie przed zwarciem rozładowania	Wykaz̨owanie jest zwarte, wyjście jest wyłączone, a na ekranie pojawia się E0+ ⚠
	Ochrona czujnika	Gdy wystąpiąc problem z czujnikiem, na ekranie pojawiasię E2+ ⚠
Intelligentny zacisk	Czerwone/zielone światło będzie miga̧c	Gotowy do pracy
	Czerwone światło	1. Zacisk akumulatora jest podłączony odwrotnie. 2. Sprawdź, czy zacisk jest podłączony odwrotnie. 3. Zacisk jest zwarty. 4. Sprawdź, czy dwa zaciski są połączone razem, czy też oba zaciski są podłączone do tego samego kawałka metalu.
	Czerwone światło miga̧ szybko	Temperatura zacisku przekracza 60±(-5)℃ -Zdejmij zacisk, aż czerwone/zielone światło zacznie miga̧ć.
	Zielone światło miga̧ powoli	Napięcie rozrusznika jest zbyt niskie. -Naładuj jump starter.

KORZYSTANIE Z KOMPRESORA – POMPOWANIE KÓŁ

Krok 1: Naciśnij i przytrzymaj przycisk ON/OFF, aby włączyć urządzenie. Następnie naciśnij przycisk MODE, aby przełączyć tryby na CAR (domyślnie 36 PSI), MOTOR (domyślnie 34,5 PSI), Rower (domyślnie 45 PSI). Naciśnij przez 3 sekundy przycisk MODE następnie krótko, aby wybrać preferowany typ ciśnienia w PSI, BAR, KPA lub Kg/cm2.

Ostrożnie wyjmij wąż z torby i podłącz go bezpiecznie do gniazda połączenia węża ⓐ.

Krok 2: Naciśnij przycisk +/-, aby zwiększyć/zmniejszyć wartość ciśnienia powietrza na wyświetlaczu LCD, aż do osiągnięcia żądanego ciśnienia.
UWAGA: Gdy chcesz napompować oponę od auta przed ustawieniem żądanego ciśnienia sprawdź standardowe ciśnienie w oponach samochodu. Standardowe ciśnienie w oponach jest zwykle wyświetlane w instrukcji obsługi pojazdu, na etykiecie obok drzwi kabiny (w pobliżu słupka B), w szufladzie obok siedzenia kierowcy, w klapie wlewu paliwa itp.

Krok 3: Zdejmij osłonę z wentylu opony. Ostrożnie podłącz wąż powietrza, który jest podłączony do złącza węża powietrza produktu, do zaworu opony, a następnie połóż kompresor płasko na ziemi. Po podłączeniu ciśnienie w oponie zostanie wyświetlone na wyświetlaczu LCD ciśnienia powietrza.

Krok 4: Gdy urządzenie jest aktywne, naciśnij przycisk ON/OFF, aby uruchomić sprężarkę powietrza i napompować oponę. Gdy zostanie osiągnięte wstępnie ustawione ciśnienie, urządzenie automatycznie się wyłączy. Następnie naciśnij i przytrzymaj przycisk ON/OFF, aby całkowicie wyłączyć urządzenie, odłącz wąż powietrza i zakoź z powrotem zdjętą osłonę na wentyl.

Gdy chcesz napompować inne przedmioty, użyj odpowiedniej końcówki nakręcając ją na końcówkę węża. Ustaw odpowiednio tryb pompowania:

Piłka (domyślnie 8 PSI) i Niestandardowy tryb ciśnienia (domyślnie 0 PSI)

Tryby pompowań	Wskaźnik ciśnienia powietrza
Samochód	26-5 9PSI,1.8-3.3BAR,180-350KPA,1.84-3.58Kg/CM²
Motocykl	26-40.5PSI,1.8-2.98BAR,180-300KPA,1.84-3.05Kg/CM²
Rower	30-65PSI,2.08-4.48BAR,210-450KPA,2.12-4.6Kg/CM²
Piłka	4-16PSI,0.27-1.09BAR,25-110KPA,0.29-1.11Kg/CM²
Niestandardowy tryb ciśnienia	0-150PSI,0-10.3BAR,0-999KPA,0-10.5Kg/CM²

UWAGA: Aby wydłużyć żywotność, nie pompuj przez dłużej niż 8 minut na raz. Jeśli używasz przez dłuższy czas, po pompowaniu przez 8 minut, odstaw urządzenie na 5 minut, aby ostygło.

Prawidłowa utylizacja zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Urządzenie oznaczone jest symbolem przekreślonego kontenera na śmieci, zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Waste Electrical and Electronic Equipment – WEEE). Produktów oznaczonych tym symbolem po upływie okresu użytkowania nie należy utylizować lub wyrzucać wraz z innymi odpadami z gospodarstwa domowego. Użytkownik ma obowiązek pozbywać się zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, dostarczając go do wyznaczonego punktu, w którym takie niebezpieczne odpady poddawane są procesowi recyklingu. Gromadzenie tego typu odpadów w wydzielonych miejscach oraz właściwy proces ich odzyskiwania przyczyniają się do ochrony zasobów naturalnych. Prawidłowy recykling zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma korzystny wpływ na zdrowie i otoczenie człowieka. W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska pozbycia się zużytego sprzętu elektrycznego użytkownik powinien skontaktować się z odpowiednim organem władz lokalnych, z punktem zbiórki odpadów lub z punktem sprzedaży, w którym kupił sprzęt.

Prawidłowa utylizacja zużytego akumulatora

Zgodnie z dyrektywą UE 2006/66/EC ze zmianami zawartymi w Dyrektywie 2013/56/UE o utylizacji akumulatora, produkt ten jest oznaczony symbolem przekreślonego kosza na śmieci. Symbol oznacza, że zastosowane w tym produkcie baterie lub akumulatory nie powinny być wyrzucane razem z normalnymi odpadami z gospodarstw domowych, lecz traktowane zgodnie z dyrektywą i miejscowymi przepisami. Nie wolno wyrzucać akumulatorów razem z niesortowanymi odpadami komunalnymi. Użytkownicy baterii i akumulatorów muszą korzystać z dostępnej sieci odbioru tych elementów, która umożliwia ich zwrot, recykling oraz utylizację. Na terenie UE zbiórka i recykling baterii i akumulatorów podlega osobnym procedurom. Aby dowiedzieć się więcej o istniejących w okolicy procedurach recyklingu baterii i akumulatorów, należy skontaktować się z urzędem miasta, instytucją ds. gospodarki odpadami lub wysypiskiem.

Niniejszą instrukcję obsługi oraz opakowanie urządzenia należy poddać ponownemu przetworzeniu zgodnie z lokalnymi wytycznymi recyklingu.

Niniejszą instrukcję obsługi oraz opakowanie urządzenia należy poddać ponownemu przetworzeniu zgodnie z lokalnymi wytycznymi recyklingu.

Symbol oznaczający tekturę płaską (materiał opakowania).

ORYGINALNA DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
Nazwa i adres producenta:
TelForceOne S.A. ul. Krakowska 119, 50-428 Wrocław
Organ i jego siedziba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:
TelForceOne S.A. ul. Krakowska 119, 50-428 Wrocła

Typ maszyny: Rozrusznik akumulatorowy z kompresorem
Nazwa handlowa: Jump Starter
Model: JS-400

Rok produkcji: 2024
Nr seryjny: GSM186718
W/w maszyna spełnia wszystkie postanowienia niniejszej dyrektywy:

Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE
Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU
Dyrektywa ROHS 2011/65/EU
Zastosowane normy zharmonizowane:
EN ISO 12100:2010
EN IEC 63000:2018
EN 55032:2015+A11:2020
EN 55035:2017+A11:2020
EN 62368-1:2020-11

Wrocław, 01.08.2024r

FOREVER MOBILE

CAR JUMP STARTER

MODEL: JS-400

MANUAL
INSTRUKCJA OBSŁUGI

www.forever.eu

EN

CAR JUMP STARTER
MODEL: JS-400

Thank you for purchasing our product! Please read the instruction manual carefully before using it for the first time. Keep the manual for future reference, as it contains important information.

DESCRIPTION
Jump starter with compressor is a multifunctional device designed for emergency starting of vehicles and inflation of car, motorcycle, bicycle tires and other inflatable items

APPLICATION:
Emergency vehicle starting: Ideal for drivers who want to be prepared for situations where their car battery unexpectedly dies.
Tire inflation: Indispensable in situations where you need to quickly and effectively inflate tires on cars, motorcycles, bicycles or other pneumatic devices.

Read the safety instructions carefully before use:
- For safety reasons, keep the device out of the reach of children.
- Check the starter before each inflation, making sure the valve and air hose are not damaged.
- Do not bend or restrict the air hose when the compressor is in use.
- Carefully select the pumping mode: improper selection can damage the tire.
- Avoid using the unit in rainy or wet conditions, as water entering the unit may cause internal damage and premature failure.
- In case of electrical or mechanical malfunction, immediately turn off and disconnect the device.
- Use only for tires and inflatable objects.
- Take special care not to over-inflate when inflating other inflatable items such as sports balls, bicycle tires, air mattresses, etc.
- Consult your vehicle owner's manual for the correct tire pressure required for your vehicle.
- The device is powered by a rechargeable battery. Avoid exposing the battery pack to very low or very high temperatures (below 10°C / 50°F or above 60°C / 140°F). Extreme temperatures may affect the capacity and life of the battery pack. Avoid exposing the battery to liquids and metal objects, as this may result in complete or partial damage to the battery. Use the battery only for its intended purpose. Do not destroy, damage or throw the battery into a fire this can be dangerous and cause a fire. Place a used or damaged battery in a special container. Overcharging the battery can cause damage to the battery. Therefore, do not charge the battery longer than necessary. Installing a battery of an unsuitable type risks explosion. Do not open the battery pack. Dispose of the battery according to the instructions. The device's battery is not replaceable and is an integral part of the device. Do not attempt to replace it.
- Do not leave the device unchecked while charging.
- Do not leave the device fully discharged for a long time.
- Do not bend or jam the charging cable. When pulling out the cable, grasp the plug directly, never the cable itself.
- Use only a damp and soft cloth to clean the device. Do not use highly acidic or alkaline agents.
- Use the cables included in the set.
- Before each use of the product, check if the cables, terminals are damaged. Do not use this device if any of the terminals or cable is damaged.
- Do not connect two terminals together when the product is on. Do not connect both cable terminals to the same piece of metal.

Charging the battery on the device:
1. plug the USB-C type cable into the USB-C input socket ⑨. Connect the other end to a power source.
2. while charging, the battery icon will appear on the LCD display with flashing bars as the charging process progresses. 4 indicators show that the battery is fully charged.
3. IN will appear on the screen, press the ON/OFF button to display the percentage of battery charge.
4. disconnect the cable when charging is complete.

NOTE:
- The power adapter is not included.

Charging devices:
1. connect the device you want to charge with the USB-A cable to the USB-C input jack 1. or 2. The display will show OUT and the battery icon and its charge level.
2. press the ON/OFF button while charging and the LCD display will show how much energy % is left in the charging battery.
3. disconnect the cable when charging is complete.

Flashlight:
Press and hold the ① button for 3 seconds to turn on the light. Press ① button briefly to toggle modes: steady, SOS, strobe. A long press will turn off the light.

Starting the car:

NOTE:
- This product is for 12-volt cars only (up to 4.0L gasoline or 2.5L diesel).
- Before using it to start your car, make sure the battery charge level is above 50%.

Step 1: Insert the plug ⑤ of the terminal into the cable connector ⑦①. If the green and red light indicators on the LED terminal light ⑤② flash alternately, you can proceed to the next step.

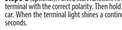
Step 2: Connect the red terminal to the positive (+) terminal of the car battery and connect the black terminal to the negative (-) terminal of the car battery. If the green and red light indicators on the battery terminal flash alternately, you can proceed to the next step.

However, if only the red light is lit:
1. the battery terminal may be connected in reverse. If so, disconnect the battery terminal from the vehicle and jump starter and reconnect correctly.
2. adjust the terminals to ensure maximum contact with the battery terminals.

Step 3-a: Start the car.

02 If you have failed to start the car, you must disconnect the battery terminal from the vehicle and the emergency starter. Wait at least 30 seconds and then try again.
03 If you have failed to start the car after 3 attempts, you can use the forced start function. See step 3-b.

Step 3-b (optional): Forced start function. First, make sure the terminals are connected to the battery terminal with the correct polarity. Then hold down the forced start button for 3 seconds to start the car. When the terminal light shines a continuous green light, you must start the vehicle within 30 seconds.



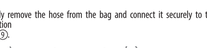
Step 4: After starting the car within 30 seconds, disconnect the battery and starter terminals.

The device has a sto of safeguards to ensure safe use

	Type	Actions
Jump starter	Protection against overheating	When the storatuv during charging exceeds 45°C or during discharging exceeds 60°C, the input or output will be automatically turned off, and the screen will show H0+ △
	Charge overvoltage protection	When the voltage is higher than 13V, turn off the input, and the screen will show H1+ △
	Discharge overcurrent protection	When excessive discharge current occurs, the output will be shut down, and the screen will show E0+ △
	Discharge short-circuit protection	When the discharge is short-circuited, the output is shut down, and E0+ △ appears on the screen
	Sensor protection	When there is a problem with the sensor, E2+ appears on the screen △
Smart clamb	Red/green light will flash	Ready for operation
	Red light	4. The battery terminal is connected in reverse. 2. Check whether the terminal is connected in reverse. 3. the terminal is shorted. 4. check whether the two terminals are connected together or both terminals are connected to the same piece of metal.
	Red light flashes fast	Terminal stoutuv exceeds 65±1-5°C – Remove the terminal until the red/green light starts flashing.
	Green light flashes slowly	The starter voltage stoo low. - Charge the jump starter.

USING THE COMPRESSOR – INFLATING WHEELS
Step 1: Press and hold the ON/OFF button to turn the unit on. Then press the MODE button to switch modes to CAR (default 36 PSI), MOTOR (default 34.5 PSI), Bicycle (default 45 PSI). Press the MODE button for 3 seconds then briefly to select your preferred pressure type in PSI, BAR, KPA or Kg/cm2.

Carefully remove the hose from the bag and connect it securely to the hose connection socket ⑨.



Step 2: Press the +/- button to increase/decrease the air pressure value on the LCD display until the desired pressure is reached.

NOTE: When you want to inflate a car tire, check the car's standard tire pressure before setting the desired pressure. The standard tire pressure is usually displayed in the vehicle's owner's manual, on a label next to the cab door (near the B-pillar), in the drawer next to the driver's seat, in the fuel filler flap, etc.

Step 3: Remove the cap from the tire valve. Carefully connect the air hose, which is connected to the product's air hose connector, to the tire valve, and then lay the compressor flat on the ground. Once connected, the tire pressure will be displayed on the air pressure LCD.
Step 4: When the device is active, press the ON/OFF button to start the air compressor and inflate the tire. When the preset pressure is reached, the device will automatically turn off. Then press and hold the ON/OFF button to completely turn off the device, disconnect the air hose and put the removed cover back on the valve.

When you want to inflate other items, use the appropriate tip by screwing it onto the end of the hose. Set the pumping mode accordingly:

Ball (default 8 PSI) and Custom pressure mode (default 0 PSI).

Pumping modes	Air pressure indicator
Car	26-51PSI;1.8-3.5BAR;180-350KPA;1.84-3.58Kg/CM²
Motorcycle	26-43.5PSI;1.8-3.0BAR;180-300KPA;1.84-3.06Kg/CM²
Bike	30-65PSI;2.08-4.48BAR;210-450KPA;2.12-4.6Kg/CM²
Ball	4-16PSI;0.27-1.09BAR;25-190KPA;0.29-1.11Kg/CM²
Custom pressure mode	0-150PSI;0-10.3BAR;0-999KPA;0-10.5Kg/CM²

NOTE: To extend the life, do not pump for more than 8 minutes at a time. If you use for a long time, after pumping for 8 minutes, let the device cool down for 5 minutes.

Proper disposal of used equipment
The device is marked with a crossed-out garbage container symbol, in accordance with the European Directive 2012/19/EU on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Products marked with this symbol should not be disposed of or thrown away with other household waste at the end of their useful life. The user is obliged to dispose of waste electrical and electronic equipment by delivering it to a designated point where such hazardous waste is recycled. The collection of such waste in separate places and the proper recycling process contribute to the conservation of natural resources. Proper recycling of waste electrical and electronic equipment has a beneficial effect on human health and the environment. For information on where and how to dispose of used electronic equipment in an environmentally safe manner, the user should contact the relevant local government authority, the waste collection point or the point of sale where the equipment was purchased.

Proper disposal of used battery
In accordance with EU Directive 2006/66/EC, as amended by Directive 2013/56/EU on the disposal of batteries, this product is marked with a crossed-out garbage container symbol. This symbol means that the batteries used in this product should not be disposed of with ordinary household waste, but handled in accordance with the directive and local regulations. Do not dispose of batteries with unsorted municipal waste. Battery users must use available collection network for these items, that allows for their return, recycling and disposal. Within the EU, the collection and recycling of batteries is governed by separate procedures. To learn more about existing battery recycling procedures in your area, contact your city hall, waste management agency or landfill.

Please recycle this manual and the packaging of the device according to your local recycling guidelines.

Flat cardboard symbol (packaging material).

ORIGINAL WE DECLARATION OF CONFORMITY
Name and address of the manufacturer:
TelForceOne S.A. ul. Krakowska 119, 50-428 Wrocław

Body and its seat authorized to prepare technical documentation:
TelForceOne S.A. ul. Krakowska 119, 50-428 Wrocław

Machine type: Accumulator starter with compressor
Trade name: Jump Starter
Model: JS-400
Year of production: 2024
Serial No.: GSM186718
The above mentioned machine complies with all provisions of this directive:

Machinery Directive 2006/42/EC
Electromagnetic compatibility directive EMC 2014/30/EU
ROHS Directive 2011/65/EU

Harmonized standards applied:
EN ISO 12100:2010
EN IEC 63000:2018
EN 55032:2015 + A11:2020
EN 55035:2017 + A11:2020
EN 62368-1:2020-11

Wrocław, 01/08/2024r

PRODUCER/CUSTOMER SERVICE OFFICE
PRODUCENT/BIURO OBSŁUGI KLIENTA
TelForceOne S.A.
Krakowska 119
50-428 Wrocław
Poland/Polska

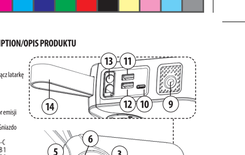
Telephone/Infolinia: (+48) 71 327 20 00
E-mail: info@forcenet.eu
Made in China/ Wyprodukowane w Chinach

Set contains: Zawartość/zestaw: Jump starter, smart battery, clamb, air hose, 3xvalve adapters, USB cable, carry bag, manual/Jump starter, klemy, wąż powietrza, 3xadaptery zaworu, kabel USB, torba ochronna, instrukcja.
NOTE: Before using the product, check that the packaging is intact and all parts are present. Remove all packaging materials. If any parts are damaged or missing, contact your dealer.
UWAGA: Przed użyciem produktu należy sprawdzić, czy opakowanie jest nienaruszone i czy znajdują się w nim wszystkie części. Usuń wszystkie materiały opakowaniowe. Jeśli jakiekolwiek części są uszkodzone lub ich brakuje, skontaktuj się ze sprzedawcą.

SPECIFICATION/SPECYFIKACJA

Model	JS-400
Battery/Akumulator	Li-Ion, 14,8 V — 1800 mAh, 26,64 Wh
USB-C input/Wejście USB-C	5V — 2A (10,0W); 9V — 2A (18,0W); 12V — 1,5A (18,0W)
USB output 1/Wyjście USB 1 (QC18W)	5V — 3A (15,0W); 9V — 2A (18,0W); 12V — 1,5A (18,0W)
USB output 2/Wyjście USB 2 (QC18W)	5V — 3A (15,0W); 9V — 2A (18,0W); 12V — 1,5A (18,0W)
Noise level/Poziom hałasu	67 dB (A)
Maximum air pressure/Maksymalne ciśnienie powietrza	150 PSI
Noise level/Poziom hałasu	79 dB
Initial voltage/Napięcie początkowe	300 A (last for/przez 1s)
Starting voltage/Napięcie rozruchowe	600 A (last for/przez 0.2s)
Short circuit protection/Zabezpieczenie przed zwarciem	Yes/Tak
Over-discharge protection/Zabezpieczenie przed nadmiernym rozładowaniem	−11 V ± 0,3 V
Protection against overheating/Zabezpieczenie przed przegrzaniem	>60°C (±5°C)
Protection against reverse polarity/Ochrona przed odwrotną polarycznością	Yes/Tak
Protection against reverse charging/Zabezpieczenie przed odwrotnym ładowaniem	Yes/Tak
Dimensions/Wymiary (L*W*H)	172,5*125,8*55mm

PRODUCT DESCRIPTION/OPIS PRODUKTU



1. Display/Wyświetlacz
2. Button/Przycisk „+"
3. Turn on the flashlight/Włącz latarkę
4. Button/Przycisk „-"
5. ON/OFF
6. MODE
7. Flashlight/Latarka
8. Heat emission hole/Otwór emisji ciepła
9. Hose connection socket /Gniazdo połączenia węża
10. Input USB-C/Wejście USB-C
11. Output USB 1/Wyjście USB 1
12. Output USB 2/Wyjście USB 2
13. Cable connection port/Port połączenia kabli
14. Voltmeter/Schwyt
15. LED Battery terminal lights show the status of the smart battery terminal/ LED Kontrolka zacisków akumulatora pokazują stan inteligentnego zacisku akumulatora.
16. Black clamp/Zacisk czarny
17. Red clamp/Zacisk czerwony
18. Plug-in/Wtyczka
19. Forced start button. Press this button if the car's battery voltage is too low./ Przycisk wymuszonego rozruchu. Należy nacisnąć ten przycisk, jeśli napięcie akumulatora samochodu jest zbyt niskie.